

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21453-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 13.12.2021

Ausstellungsdatum: 13.12.2021

Urkundeninhaber:

Stotz Feinmesstechnik GmbH
Kalibrierlaboratorium
Herman-Dreher-Straße 6, 70839 Gerlingen

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- **Durchmesser**
- **Formabweichung**

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21453-01-00

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)				
Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Länge Zylindrische Normale Einstellringe, Einstelldorne Durchmesser	2 mm bis 230 mm	VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.1:2006	$0,9 \mu\text{m} + 13 \cdot 10^{-6} \cdot d$	d = gemessener Durchmesser
Rundheitsabweichung	bis 40 μm		0,4 μm	Durchmesser: 2 mm bis 230 mm axiale Länge: bis 200 mm
Geradheitsabweichung der Mantelflächen	bis 40 μm		1,2 μm	axiale Länge: bis 200 mm
Parallelitätsabweichung der Mantellinien	bis 40 μm		$1,3 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} \cdot d$	d = gemessener Durchmesser $2 \text{ mm} \leq d \leq 100 \text{ mm}$ axiale Länge: bis 200mm
			1,4 μm	$100 \text{ mm} \leq d \leq 230 \text{ mm}$ axiale Länge: bis 200 mm
Kegelnormale und Kegellehren Durchmesser	2 mm bis 230 mm	VDI/VDE/DGQ 2618, Blatt 4.12:2007	$1,1 \mu\text{m} + 13 \cdot 10^{-6} \cdot d$	d = gemessener Durchmesser
Durchmesser in den Bezugsebenen			$2,4 \mu\text{m} + 31 \mu\text{m} \cdot 10^{-3} \cdot m / l$	l = Abstand der Messebenen in m
Kegelwinkel			$0,001^\circ + 0,13^\circ \cdot 10^{-3} \cdot m / l$	l = Abstand der Messebenen in m
Rundheitsabweichung	bis 40 μm		$0,4 + 3 \cdot 10^{-6} \cdot d$	d ist der größere Durchmesser
Geradheitsabweichung	bis 40 μm		1,3 μm	

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-21453-01-00

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.
VDI	Verein Deutscher Ingenieure e.V.

¹⁾ In den CMC sind die erweiterten Messunsicherheiten nach EA-4/02 M:2013 enthalten. Diese sind im Rahmen der Akkreditierung die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.